

**SERIE: 450C****CARACTERÍSTICAS**

TAN ESMALTE ALUMINIO es un recubrimiento diseñado con resinas sintéticas y aluminio laminar (leafing), que se caracteriza por su alto poder de reflexión de la luz solar.

Disponible en color Aluminio Leafing.

PARÁMETROS	VALORES	MÉTODOS DE REFERENCIA
Acabado	Brillante	-----
*Tiempo de secado al tacto	1 h	MT0157
*Tiempo de secamiento para repintar	6 h	MT0060
Viscosidad a 25°C	15 – 20 seg.	MT0004
Densidad a 25 °C	0.9157 – 1.0157 g/ cm ³	MT0001
Contenido de sólidos en peso	54+/- 1 %	MT0045
Contenido de sólidos en volumen	45+/- 1 %	MT0144
VOC _{TEÓRICO} (libre de agua y exentos)	433.96 g/l	ASTMD 3960
Rendimiento Teórico	11.91 m ² / L a 1.5 mils de espesor	-----
Vida útil	24 meses	-----

* El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad y espesor.(T: entre 15°C – 30°C y 60% HR).

Presentación: Disponibles en 125ml, litro y galón.

Vida útil en almacenamiento: Conservar la pintura en el envase cerrado, en un lugar seco y ventilado a una temperatura comprendida entre 5°C y 40°C.

USOS**USOS RECOMENDADOS:**

- Ideal para la protección exterior de tanques, tuberías aéreas, puentes, torres y estructuras en general.
- Recubrimiento protector para atmósferas rurales, industriales, marinas, exposiciones a alta humedad y condensaciones.
- Especial para climas tropicales, ambientes secos (no inmersión).
- Puede utilizarse para exposiciones a temperaturas de 100°C.

VENTAJAS:

- Rápido secado.
- Fácil aplicación.
- Buena nivelación
- Excelente brillo.
- Excelente durabilidad.
- Buen rendimiento.
- Buena adherencia.
- Excelente comportamiento en exposición ambiental.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- Asegúrese que la superficie a pintar esté libre de: grasas, aceites, polvo, suciedad, humedad y óxido suelto.
- En trabajos de repinte deberá eliminarse la pintura antigua en mal estado. Cuando se aplique en superficies sometidas a altas temperaturas debe apagarse la fuente de calor y la superficie no debe estar a más de 40 °C.
- En superficies metálicas ferrosas se puede aplicar directamente sobre el sustrato o sobre un anticorrosivo alquídico (Oxitín o Antiox convertidor) a un espesor de 1 a 1.5 mils seco. Espesores más altos pueden retardar el secado del sistema dependiendo de las condiciones ambientales.
- En superficies metálicas no ferrosas aplicar previamente Uniprimer como promotor de adherencia.

APLICACIÓN**EQUIPOS DE APLICACIÓN:**

- Brocha.
- Pistola convencional.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

- Aplique directamente sin dilución. No debe mezclarse con otras pinturas o solventes.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Temperatura: mínima: 7°C
máxima: 30 °C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 5 °C por encima de la temperatura de roció.

Humedad relativa: 60% máximo.

**SERIE: 450C****PRECAUCIONES**

- No mezcle este producto con otros productos no recomendados.
- Mantenga el envase bien cerrado y almacénelo en un lugar fresco y seco.
- Manténgase alejado del fuego (Producto altamente inflamable).
- Evite el contacto prolongado con la piel y evite la inhalación prolongada de vapores.
- Aplique con ventilación adecuada y use el equipo de protección: mascarilla de filtros, guantes y gafas.
- En caso de contacto con la piel, lave el área afectada con abundante agua, si se ingirió por error no induzca el vómito, busque atención médica inmediata. Si el contacto es en los ojos, lave inmediatamente con abundante agua y busque atención médica especializada.
- Manténgalo fuera el alcance de los niños.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación o servicio de los productos, no aceptamos responsabilidad alguna por los resultados que pueden obtenerse en cada caso particular. En ningún caso el fabricante podrá ser responsabilizado por daños incidentales o consecuenciales, que puedan derivarse del uso inadecuado del producto.

Para otros usos, asesoría o información se recomienda consultar previamente con Servicio Técnico PINTURAS CONDOR.

Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores.